

Magazynowanie folii

Magazynowanie folii powinno odbywać się w pomieszczeniach suchych w temperaturze pomiędzy 5°C a 18°C.

Rolki folii należy chronić przed działaniem światła – tzn. promieniowaniem UV. Role nie mogą być przechowywane w pobliżu grzejników lub innych źródeł ciepła.

Role folii należy magazynować w opakowaniu oryginalnym aż do momentu bezpośrednio przed rozpoczęciem ich użycia.

Skoszony materiał

Długość skoszonej trawy powinna być dobrana tak, aby przy koszeniu nie została ona zanieczyszczona (dłuższa niż 5cm).

Materiał powinien być dobrze obwędnięty. Należy uzyskać zawartość suchej masy przynajmniej 30% do 40%.

Aby optymalnie wykorzystać zawartość odżywczą skoszonego materiału, stan trawy nie powinien być zbyt stary.

Prasowanie beli

Prasowanie obwędłej trawy jest decydujące dla jakości kiszonki. Dlatego prosimy absolutnie przestrzegać poniższych instrukcji:

1. Powolne najeżdżanie na kopce.
2. Bele muszą być równomiernie mocno zagęszczone. Nie może być żadnych miękkich miejsc, które można wduszać.
3. Należy zwrócić uwagę, by w beli, w miarę możliwości, nie pozostawał resztkowy tlen. Gniazda tlenowe w belach prowadzą do tworzenia się pleśni.

4. Nie stosować żadnych wiązań szalowych lub sznurów, które przetwarzano chemicznie. Może to prowadzić do rozpadu folii.

Maszyna zawijająca – przygotowanie

Zwrócić uwagę na nienaganny stan Państwa maszyny zwijającej, zwłaszcza na zespół wstępnego naciągu. Walce rozciągające zawsze muszą być czyste i bez zanieczyszczeń. Walce rozciągające nie mogą mieć żadnych kantów, ostrych krawędzi czy innych uszkodzeń, które mogą przeciąć folię. Zawsze muszą być ustawione pionowo i nie mogą poruszać się „ukośnie”. Wstępne naprężenie folii musi wynosić pomiędzy 55% a 80%. Odnosi się to do rzeczywistego naprężenia folii, nie do technicznego stopnia naciągu maszyny. Zespół naciągający musi gwarantować, by folia zawsze przebiegała po środku beli. Nakładanie się folii trzeba dobrać tak, by przy kompletnym obrocie beli na całej jej powierzchni nawinięte były dwie warstwy folii. Przepisowa minimalna ilość warstw folii wynosi cztery warstwy na belę. Jeśli występuje efekt okienek, to belę należy dodatkowo owijać tak długo, aby każde miejsce beli pokryte było przynajmniej czterema warstwami folii. Wysokie temperatury zewnętrzne, wyższe niż 28 °C, mogą negatywnie wpływać na właściwości folii. Jeśli wystąpi taki efekt, należy dopasować parametry zawijania (redukcja naciągania, zwiększenie ilości warstw folii na belę).

Zawijanie beli

Bele należy zawijać możliwie natychmiast po prasowaniu. Przy temperaturach zewnętrznych wyższych niż 20 °C, maksymalnie w przeciągu dwóch godzin. Przy temperaturach zewnętrznych pomiędzy 15 °C do 20 °C maksymalnie w przeciągu trzech godzin. Przy temperaturach zewnętrznych pomiędzy 10 °C do 15 °C maksymalnie w przeciągu czterech godzin. Na każdą belę trzeba nawinąć przynajmniej cztery warstwy folii. Zawijać folię metodą 2+2. Gwarantuje to wysoką szczelność opakowania. Dla kiszonek, które przeznaczone są jako karma dla owiec

lub koni, zaleca się następujące działania: zawartość suchej masy minimalnie 40%, jednak maksymalnie 60%, wysoka gęstość sprasowania beli, brak resztkowego tlenu w beli, sześć warstw folii na belę. Zawartość suchej masy wyższa niż 60% (siano) wspomaga tworzenie się pleśni. Aby uniknąć tego negatywnego efektu trzeba ewentualnie zwiększyć ilość warstw folii nawet do ośmiu na belę. Folia musi przylegać mocno i z naciągnięciem na całej powierzchni beli. Absolutnie należy unikać pustych przestrzeni pomiędzy folią a zapakowanym materiałem.

Magazynowanie beli

Jeśli to możliwe, magazynować bele na ich czołowej stronie. W przypadku zawartości suchej masy do 40% nie składować więcej niż dwie bele jedna na drugiej. Miejsce przechowywania beli musi być suche i czyste. Należy zwrócić uwagę, by nie zbierało się robactwo. Folie należy regularnie kontrolować pod kątem uszkodzeń. W przypadku wystąpienia uszkodzeń należy je usuwać naklejając taśmę naprawczą odporną na promieniowanie UV. Jeśli to możliwe, należy dobrać miejsce magazynowania beli tak, aby nie były one narażone na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Najkorzystniejsze są miejsca składowania w cieniu. Beli nie wolno przechowywać przez dwa okresy letnie. Niektóre chemikalia, np. nawozy, herbicydy czy oleje mineralne czasami drastycznie przyspieszają rozkład folii. Dlatego też absolutnie unikać kontaktu z tymi materiałami. Miejsca kontaktu leżących na sobie beli mogą prowadzić do tego, że w belach tworzy się skondensowana woda z powodu różnic temperatur. Aby uniknąć tego efektu bele należy magazynować osobno. Podczas transportu należy uważać, by nie uszkodzić folii. Stosować w tym celu tylko odpowiednich środków transportu.

Problemy i reklamacje

Jeśli przy stosowaniu naszych stretch-folii do kiszonek wbrew Państwa oczekiwaniom wystąpią problemy, należy nas niezwłocznie o tym poinformować (w ciągu 24 godzin od wystąpienia



BSK & Lakufol Kunststoffe GmbH · Hochstraße 2 · 91329 Henfenfeld · Germany
phone +49 (0)9151 861-0 · **fax** +49 (0)9151 861-45 · **email** info@bsk-lakufol.de · **web** www.bsk-lakufol.de

problemu). W celu dalszego opracowania problemu jest absolutnie konieczne, byśmy w ciągu pierwszych trzech dni roboczych od wystąpienia problemu od danego klienta końcowego otrzymali faksem lub listownie wypełniony formularz reklamacyjny. Formularz reklamacyjny znajdziecie Państwo na naszej stronie internetowej www.bsk-lakufol.de jako plik do pobrania. Alternatywnie możecie Państwo zwrócić się po ten formularz bezpośrednio do nas.